

К 15.03.18

Отдел по образованию, спорту и молодежной политике
администрации Рамонского муниципального района Воронежской области

ПРИКАЗ

13.10.2017

№ 316

р.п. Рамонь

О развитии Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» в общеобразовательных учреждениях Рамонского муниципального района

В целях исполнения распоряжения правительства Воронежской области от 15.09.2017 №664-р «О мерах содействия развитию Регионального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» Воронежской области» и в соответствии с подпрограммой 4 «Вовлечение молодежи в социальную практику (2014 -2020 годы)» муниципальной программы «Развитие образования Рамонского муниципального района Воронежской области на 2014 – 2020 годы» п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый состав рабочей группы по содействию развития Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» в общеобразовательных учреждениях Рамонского муниципального района.

2. Рекомендовать руководителям муниципальных общеобразовательных учреждений принять активные меры по развитию Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» в подведомственных общеобразовательных учреждениях.

2.1. Директору МКОУ Рамонской СОШ №2 Г.Н. Зубовой:

- организовать работу по вступлению школьного военно-патриотического клуба «Зубр» в региональное отделение Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» Воронежской области в срок до 16 октября 2017 года;
- организовать работу юнармейского отряда по ранее созданной программе военно-патриотического клуба «Зубр», принимая во внимание план мероприятий регионального Юнармейского движения;
- обеспечить приобретение 25 комплектов формы юнармейцев в срок до 01 декабря 2017 года.

2.2. Директору МКОУ «Рамонский лицей» им. Е.М. Ольденбургской О.С. Плотниковой:

- организовать работу по созданию в образовательном учреждении юнармейского отряда в срок до 15.03.2018;
- разработать программу работы школьного юнармейского отряда с учетом плана мероприятий регионального Юнармейского движения;
- обеспечить приобретение 25 комплектов формы юнармейцев в срок до 01 апреля 2018 года.

2.3. Директору МКОУ Яменской СОШ С.В. Огурцову и директору МКОУ Новожиловинновской СОШ В.В. Сомовой внести предложения по созданию юнармейских отрядов к 01.09.2018 года.

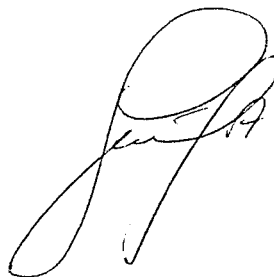
3. Директору МКУ «Рамонский районный молодежный центр» В.В. Китаевой оказать организационное и методическое содействие муниципальным общеобразовательным организациям по вступлению в региональное отделение Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия».

4. Главному бухгалтеру службы бухгалтерского учета и экономического анализа Лихачевой Е.В. осуществить финансирование из средств районного бюджета в рамках подпрограммы 4 «Вовлечение

молодежи в социальную практику (2014 -2020 годы)» муниципальной программы «Развитие образования Рамонского муниципального района Воронежской области на 2014 – 2020 годы» для приобретения формы юнармейских отрядов согласно смет предоставленных образовательными учреждениями.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя руководителя отдела Тутаеву Н.Н.

Заместитель главы администрации
муниципального района – руководитель
отдела по образованию, спорту
и молодежной политике



А.Е. Метелкин



АДМИНИСТРАЦИЯ
РАМОНСКОГО
МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ
ОТДЕЛ ПО ОБРАЗОВАНИЮ, СПОРТУ
И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКЕ

ул. Школьная, 1
р.п. Рамонь
Рамонский район
Воронежской области 396020
тел. 2-13-05

E-mail: obr-ramon@govvrn.ru

ОГРН 1033600061703

ИНН/КПП 3625001934/362501001

" 21 " 02-2019 № 126-11-01/301
на № _____ от _____

Руководителям
образовательных учреждений

О развитии Всероссийского
детско-юношеского военно-
патриотического общественного
движения «Юнармия» в
общеобразовательных
учреждениях Рамонского
муниципального района»

Уважаемые коллеги!

В соответствии с распоряжением Правительства Воронежской области от 15 сентября 2017 г № 664-р «О мерах содействия развитию Регионального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» Воронежской области», на основании приказа отдела по образованию, спорту и молодежной политике администрации Рамонского муниципального района Воронежской области от 13.10.2017 № 316 «О развитии Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» в общеобразовательных учреждениях Рамонского муниципального района» необходимо создать на

базе вашей образовательной организации юнармейский отряд в срок до 01.05.2019. Соответствующая документация в приложении.

Заместитель главы администрации
муниципального района – руководитель
отдела по образованию, спорту и
молодежной политике

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'А.Е. Метелкин', written in a cursive style.

А.Е. Метелкин



АДМИНИСТРАЦИЯ
РАМОНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
ВОРОНЕЖСКОЙ ОБЛАСТИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 31.03.2021 № 97-р
р.п. Рамонь

Об утверждении Порядка обеспечения
форменной одеждой и иным вещевым
имуществом обучающихся
муниципальных образовательных
учреждений Рамонского муниципального
района Воронежской области,
являющихся участниками Всероссийского
детско-юношеского военно-
патриотического общественного
движения «Юнармия»

В соответствии с частью 6 статьи 38 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Указом Президента Российской Федерации от 29.10.2015 № 536 «О создании Общероссийской общественной государственной детско-юношеской организации «Российское движение школьников», Правилами ношения форменной одежды, знаков различия, знаков отличия и иных геральдических знаков участниками Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ», утвержденными решением Главного штаба ВВПОД «ЮНАРМИЯ» от 02.11.2018, Уставом Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ»

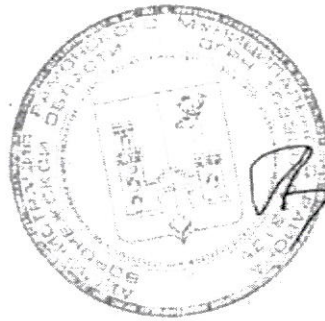


1. Утвердить Порядок обеспечения форменной одеждой и иным вещевым имуществом обучающихся общеобразовательных учреждений Рамонского муниципального района Воронежской области, являющихся участниками Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» согласно приложению.

2. Руководителям муниципальных казенных образовательных учреждений Рамонского муниципального района Воронежской области утвердить порядок учета, хранения, выдачи, ношения и списания форменной одежды и иного вещевого имущества в срок до 20.04.2021 года.

3. Контроль исполнения настоящего распоряжения возложить на заместителя главы администрации муниципального района – руководителя отдела по образованию, спорту и молодежной политике Корчагину Е.И.

Глава
муниципального района



Н.В. Фролов



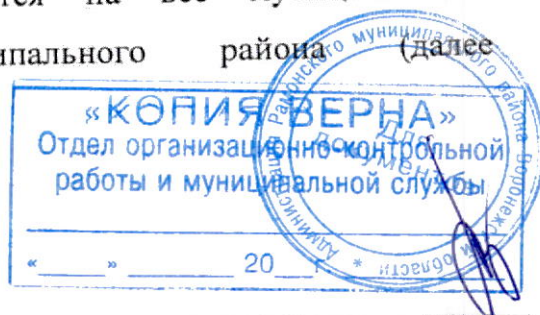
Приложение
к распоряжению администрации
Рамонского муниципального
района Воронежской области
от 31.03.2021 № 97-р

ПОРЯДОК

обеспечения форменной одеждой и иным вещевым имуществом обучающихся общеобразовательных учреждений Рамонского района Воронежской области, являющихся участниками Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ»

1. Настоящий порядок обеспечения форменной одеждой и иным вещевым имуществом обучающихся общеобразовательных учреждений Рамонского района, являющихся участниками Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» (далее — Порядок), разработан в соответствии с частью 6 статьи 38 Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Правилами ношения форменной одежды, знаков различия, знаков отличия и иных геральдических знаков участниками Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» (далее — ВВПОД «ЮНАРМИЯ», утвержденными решением Главного штаба ВВПОД «ЮНАРМИЯ» от 02.11.2018 года, Уставом Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ» и в целях развития на территории Рамонского муниципального района Воронежской области (далее — муниципальный район) юнармейского движения, организации и проведения мероприятий военно-патриотической направленности, реализации государственной молодежной политики.

2. Настоящий Порядок распространяется на все муниципальные образовательные учреждения муниципального района (далее



общеобразовательные учреждения), обучающиеся которых являются участниками ВВПОД «ЮНАРМИЯ» (далее - участники ВВПОД «ЮНАРМИЯ»).

3. Участники ВВПОД «ЮНАРМИЯ» обеспечиваются форменной одеждой и иным вещевым имуществом (далее — форменная одежда) за счет средств районного бюджета и иных источников финансирования.

4. Право на обеспечение форменной одеждой имеют обучающиеся, занимающиеся в юнармейских отрядах, со дня принятия их в юнармейский отряд общеобразовательного учреждения в соответствии с перечнем и сроками носки (эксплуатации), согласно приложению к настоящему Порядку.

5. Если обучающийся образовательного учреждения вышел из ВВПОД «ЮНАРМИЯ», то право на обеспечение форменной одеждой утрачивается. Форменная одежда подлежит сдаче материально ответственному лицу муниципального образовательного учреждения.

6. Срок носки форменной одежды и иного вещевого имущества исчисляется со дня ее выдачи в соответствии с Приложением 1 к настоящему Порядку.

7. Обеспечение форменной одеждой участников ВВПОД «ЮНАРМИЯ» осуществляется общеобразовательной организацией в пределах бюджетных ассигнований, утвержденных в планах Финансово-хозяйственной деятельности общеобразовательных учреждений на соответствующие цели. В случае неполного обеспечения бюджетными ассигнованиями форменная одежда может приобретаться в неполном комплекте (частично) согласно перечню, указанному в приложении 1 к Порядку,

8. Образовательные учреждения разрабатывают и утверждают порядок учета, хранения, выдачи, ношения и списания вещевого имущества.



9. Форменная одежда носится строго в соответствии с Правилами ношения форменной одежды, знаков различия, знаков отличия и иных геральдических знаков участниками Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ», утвержденными решением Главного штаба ВВПОД «ЮНАРМИЯ» от 02.11.2018 года.

10. Замена форменной одежды производится в случае истечения срока носки ранее выданных предметов форменной одежды и иного вещевого имущества.

11. Участники ВВПОД «ЮНАРМИЯ» обязаны поддерживать вещевое имущество в исправном состоянии и принимать все меры по предотвращению их повреждения или утраты.

12. Факт повреждения, утраты, обнаружения скрытых дефектов форменной одеждой устанавливается в порядке, утвержденном локальным актом муниципального общеобразовательного учреждения муниципального района.

13. В случае повреждения, утраты форменной одежды или отдельных ее предметов, по вине участника движения, а также его родителей (законных представителей) до истечения срока носки поврежденного или утраченного имущества, его восстановление производится в течение 30 дней с даты установления должностным лицом образовательного учреждения случая повреждения, утраты форменной одежды и иного вещевого имущества или отдельных его элементов.

14. Выплата денежной компенсации взамен выдачи форменной одежды не допускается.

15. Вопросы обеспечения форменной одежды участников ВВПОД «ЮНАРМИЯ», в части не урегулированной настоящим Порядком, устанавливается образовательной организацией самостоятельно.



Приложение 1 к Порядку обеспечения
 форменной одеждой и иным вещевым
 имуществом обучающихся муниципальных
 общеобразовательных учреждений Рамонского
 муниципального района Воронежской области,
 являющихся участниками Всероссийского
 детско-юношеского военно-патриотического
 общественного движения «ЮНАРМИЯ»

Перечень и сроки носки (эксплуатации)
 Форменной одежды и вещевого имущества обучающихся
 муниципальных общеобразовательных учреждений Рамонского
 муниципального района Воронежской области, являющихся
 участниками Всероссийского детско-юношеского
 военнопатриотического общественного движения «ЮНАРМИЯ»

№№	Наименование предмета	Количество	
		Предметов на одного участника движения	Сроки носки (эксплуатации)
1	Футболка красного (синего) цвета	1 штука	1 год
2	Рубашка поло красного (синего) цвета	1 штука	2 года
3	Брюки тактические	1 штука	2,5 года
4	Толстовка	1 штука	2 года
5	Куртка утепленная	1 штука	3 года
6.	Жакет флисовый	1 штука	3 года
8	Нарукавный знак	1 штука	3 года
9	Берцы	1 штука	3 года
10	Комплект берет шерстяной красного (синего) цвета + значок	1 штука	2 года
11	Шапка-ушанка	1 штука	3 года
12	Шарф флисовый	1 штука	3 года
13.	Рукавицы флисовые	1 пара	2 года
14.	Брюки утепленные	1 штука	3 года



15.	Берцы утепленные	1 штука	3 года
16.	Перчатки парадные	1 пара	2 года
17.	Планшет хаки	1 штука	3 года
18.	Ремень	1 штука	5 лет



**Отдел по образованию, спорту и молодежной политике
администрации Рамонского муниципального района
Воронежской области**

ПРИКАЗ

от 13.04.2021

№ 123

р.п. Рамонь

**О развитии Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического
общественного движения «Юнармия» в общеобразовательных
учреждениях Рамонского муниципального района**

В соответствии с распоряжением Правительства Воронежской области от 15 сентября 2017 г. №664-р «О мерах содействия развитию Регионального отделения Всероссийского детско-юношеского военно-патриотического общественного движения «Юнармия» Воронежской области» **приказываю:**

1. Директорам МКОУ «Рамонский лицей» им. Е.М. Ольденбургской Плотниковой О.С., МКОУ Рамонской СОШ №2 Зубовой Г.Н., МКОУ Яменской СОШ Огурцову С.В., МКОУ Новоживотинновской СОШ Сомовой В.В., МКОУ Комсомольской СОШ Безбородову В.А., МКОУ Большеверейской СОШ Свиридовой Н.А., МКОУ Русскогвоздевской СОШ Золототрубову И.В.:

1.1 Увеличить численный состав юнармейских отрядов, согласно разнарядке и предоставить список отряда в срок до 1 мая 2021 года (приложения 1, 2).

1.2. Директорам МКОУ Новоживотинновской СОШ Сомовой В.В., «Рамонский лицей» им. Е.М. Ольденбургской Плотниковой О.С., МКОУ Яменской СОШ Огурцову С.В. обеспечить приобретение комплектов формы, согласно разнарядке (приложение 3).

2. Главному бухгалтеру службы бухгалтерского учета и экономического анализа Лихачевой Е.В. осуществить финансирование из средств районного бюджета в рамках подпрограммы 4 «Вовлечение

молодежи в социальную практику муниципальной программы «Развитие образования Рамонского муниципального района Воронежской области» для приобретения формы согласно смет, предоставленных образовательными учреждениями.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Заместитель главы администрации
муниципального района - руководитель
отдела по образованию, спорту
и молодёжной политике



Е.И. Корчагина

Визирование:

Директор МКУ РЦРОИМП



Н.Н. Тутаева

СПИСОК РАССЫЛКИ

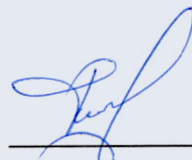
Приказ направить руководителям учреждений:

1. Тутаевой Н.Н. - директору МКУ «Рамонский центр развития образования и молодежных проектов»
2. Плотниковой О.С.- директору МКОУ «Рамонский лицей» им. Е.М.Ольденбургской
- 3.Зубовой Г.Н. - директору МКОУ Рамонской СОШ № 2
4. Сомой В.В. – директору Новоживотинновской СОШ
5. Безбородову В.А. – директору МКОУ Комсомольской СОШ
6. Огурцову С.В. – директору МКОУ Яменской СОШ
7. Свиридовой Н.А. – директору Большеверейской СОШ
8. Золототрубову И.В. – директору Русскогвоздевской СОШ

Всего 8 экз.

Исполнитель: Филонова Юлия Владимировна,
специалист

Ф.И.О., должность, № телефона



подпись

« 13 » 04 2021

Список
членов юнармейского отряда (название отряда, если есть)
МКОУ _____ СОШ (ООШ)

№п/п	ФИО	Год рождения	Дата вступления в юнарию

ФИО руководителя отряда, контактные данные.

Разрядка по увеличению численного состава
юнармейских отрядов и созданию новых

№ п/п	ОУ	Итоговое количество человек
1.	МКОУ «Рамонский лицей» им. Е.М. Ольденбургской	60
2.	МКОУ Рамонская СОШ №2	40
3.	МКОУ Новоживотинновская СОШ	40
4.	МКОУ Яменская СОШ	40
5.	МКОУ Русскогвоздевская СОШ	20
6.	МКОУ Комсомольская СОШ	30
7.	МКОУ Большеверейская СОШ	15

Разрядка на приобретение формы

№п/п	ОУ	Кол-во комплектов	Вид формы	Срок приобретения
1.	МКОУ Новоживотинновская СОШ	20	летняя	2 квартал 2021
2.	МКОУ «Рамонский лицей» им. Е.М. Ольденбургской	30	зимняя	Сентябрь 2021
3.	МКОУ Яменская СОШ	15	летняя	Декабрь 2021